

maykestag






















































PERFORMANCE
IN PRECISION
























































HSS-Gewindewerkzeuge

HSS taps and dies
HSS maschine filiere



























































INFORMATION	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina			
				
<p>Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem MaySpeedGuide.</p> <p>You will find the cutting conditions for all tools in our MaySpeedGuide.</p> <p>Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il MaySpeedGuide.</p>				
Norm / Standard	DIN 371 / DIN 376			
Gewindeart / Type of thread / Tipo di maschio	M	M	M	M
Lochart / Hole type / Tipo di fore				
Toleranz / Tolerance / Tolleranza	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO3 (6G)
Anschnitt / Chamfer / Imbocco	C [2-3 P]	C [2-3 P]	B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]
Drallwinkel / Spiral angle / Angolo elica				
Schneidstoff / Cutting material / Acciaio	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5
Beschichtung / Coating / Rivestimento				
Ø	M 2 - 10	M 12 - 24	M 2 - 10	M 3 - 12
Code / Codice	4790	4794	4711	4720
Seite / Page / Pagina	475	475	476	477
Geeignet für / Suitable for / Adatte per				
 Stähle < 400 N/mm ² Steels < 400 N/mm ² Acciai < 400 N/mm ²				
 Stähle < 850 N/mm ² Steels < 850 N/mm ² Acciai < 850 N/mm ²				
 Stähle < 1.100 N/mm ² Steels < 1.100 N/mm ² Acciai < 1.100 N/mm ²				
 Stähle < 1.300 N/mm ² Steels < 1.300 N/mm ² Acciai < 1.300 N/mm ²				
 Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC				
 INOX < 850 N/mm ² Rostfreie Stähle < 850 N/mm ² Stainless steels < 850 N/mm ² Acciai inossidabili < 850 N/mm ²				
 INOX > 850 N/mm ² Rostfreie Stähle > 850 N/mm ² Stainless steels > 850 N/mm ² Acciai inossidabili > 850 N/mm ²				
 GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile				
 Ni Nickel Nickel				
 Ti Titan- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio				
 Cu, Ms Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone				
 Al Aluminium Aluminum Alluminio				
 Kunststoffe Plastics Materie plastiche				

Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina			
				
DIN 376	DIN 371 / DIN 376			
M	M	M	M	M
				
ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO3 (6G)	ISO2 (6H)
B (3,5-5 P)	C (2-3 P)	C (2-3 P)	C (2-3 P)	B (3,5-5 P)
	35°	35°	35°	
HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5
M 3 - 36	M 2 - 10	M 12 - 30	M 3 - 12	M 2 - 10
4716	4891	4896	4812	4802
478	479	479	480	481
				
				
				
				
				
				
				
				
				


















































HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

INFORMATION	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina			
				
<p>Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem MaySpeedGuide.</p> <p>You will find the cutting conditions for all tools in our MaySpeedGuide.</p> <p>Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il MaySpeedGuide.</p>				
Norm / Standard	DIN 371 / DIN 376			
Gewindeart / Type of thread / Tipo di maschio	M	M	M	M
Lochart / Hole type / Tipo di fore				
Toleranz / Tolerance / Tolleranza	IS02 (6H)	IS02 (6H)	IS02 (6H)	IS02 (6H)
Anschnitt / Chamfer / Imbocco	B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]	C [2-3 P]
Drallwinkel / Spiral angle / Anglio elica				40°
Schneidstoff / Cutting material / Acciaio	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5
Beschichtung / Coating / Rivestimento		ALUNIT®	ALUNIT®	
Ø	M 12 - 30	M 2 - 10	M 12 - 16	M 2 - 10
Code / Codice	4803	4807	4817	4804
Seite / Page / Pagina	481	481	481	482
Geeignet für / Suitable for / Adatte per				
 Stähle < 400 N/mm ² Steels < 400 N/mm ² Acciai < 400 N/mm ²				
 Stähle < 850 N/mm ² Steels < 850 N/mm ² Acciai < 850 N/mm ²				
 Stähle < 1.100 N/mm ² Steels < 1.100 N/mm ² Acciai < 1.100 N/mm ²				
 Stähle < 1.300 N/mm ² Steels < 1.300 N/mm ² Acciai < 1.300 N/mm ²				
 Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC				
 INOX < 850 N/mm ² Rostfreie Stähle < 850 N/mm ² Stainless steels < 850 N/mm ² Acciai inossidabili < 850 N/mm ²				
 INOX > 850 N/mm ² Rostfreie Stähle > 850 N/mm ² Stainless steels > 850 N/mm ² Acciai inossidabili > 850 N/mm ²				
 GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile				
 Ni Nickel Nickel				
 Ti Titan- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio				
 Cu, Ms Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone				
 Al Aluminium Aluminum Alluminio				
 Kunststoffe Plastics Materie plastiche				

Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina				
				
DIN 371 / DIN 376				
M	M	M	M	M
				
ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
C [2-3 P]	C [2-3 P]	C [2-3 P]	B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]
40°	40°	40°		
HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5
	ALUNIT®	ALUNIT®	TIN	TIN
M 12 - 30	M 2 - 10	M 12 - 16	M 3 - 10	M 12 - 24
4805	4837	4847	4801	4806
482	482	482	483	483
				
				
				
				
				
				
				
				
				
				













HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere
























































INFORMATION	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina			
				
<p>Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem MaySpeedGuide.</p> <p>You will find the cutting conditions for all tools in our MaySpeedGuide.</p> <p>Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il MaySpeedGuide.</p>				
Norm / Standard	DIN 371 / DIN 376			
Gewindeart / Type of thread / Tipo di maschio	M	M	M	M
Lochart / Hole type / Tipo di fore				
Toleranz / Tolerance / Tolleranza	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
Anschnitt / Chamfer / Imbocco	C [2-3 P]	C [2-3 P]	B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]
Drallwinkel / Spiral angle / Angolo elica	35°	35°		
Schneidstoff / Cutting material / Acciaio	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5
Beschichtung / Coating / Rivestimento	TIN	TIN		
Ø	M 3 - 10	M 12 - 30	M 3 - 10	M 12 - 12
Code / Codice	4971	4976	4740	4744
Seite / Page / Pagina	484	484	485	485
Geeignet für / Suitable for / Adatte per				
 Stähle < 400 N/mm ² Steels < 400 N/mm ² Acciai < 400 N/mm ²				
 Stähle < 850 N/mm ² Steels < 850 N/mm ² Acciai < 850 N/mm ²				
 Stähle < 1.100 N/mm ² Steels < 1.100 N/mm ² Acciai < 1.100 N/mm ²				
 Stähle < 1.300 N/mm ² Steels < 1.300 N/mm ² Acciai < 1.300 N/mm ²				
 Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC				
 Rostfreie Stähle < 850 N/mm ² Stainless steels < 850 N/mm ² Acciai inossidabili < 850 N/mm ²				
 Rostfreie Stähle > 850 N/mm ² Stainless steels > 850 N/mm ² Acciai inossidabili > 850 N/mm ²				
 Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile				
 Nickel Nickel Nickel				
 Titan- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio				
 Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone				
 Aluminium Aluminum Alluminio				
 Kunststoffe Plastics Materie plastiche				

Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina		Gewindeformer Rolling taps Maschi a rullare		Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina
DIN 371 / DIN 376				DIN 374
M	M	M	M	MF
ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	6HX	6HX	ISO2 (6H)
C [2-3 P]	C [2-3 P]	C [2-3 P]	C [2-3 P]	B [3,5-5 P]
35°	35°			
HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5
		TIN	TIN	
M 3 - 10	M 12 - 16	M 3 - 10	M 3 - 12	MF 4 - 30
4981	4986	4855	4856	5154
486	486	487	487	488
		■■■■	■■■■	■■■■
		■■■■	■■■■	■■■□
		■■■□	■■■□	■■□□
		■■□□	■■□□	
		■■■□	■■■□	■■□□
		■■□□	■■□□	■□□□
				■■□□
■■□□	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
■■■■	■■■■	■■□□	■■□□	■■□□
■■□□	■■□□			■■□□



HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

INFORMATION	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina		Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina	
<p>Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem MaySpeedGuide.</p> <p>You will find the cutting conditions for all tools in our MaySpeedGuide.</p> <p>Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il MaySpeedGuide.</p>				
Norm / Standard	DIN 374		DIN 5156	
Gewindeart / Type of thread / Tipo di maschio	MF		G	
Lochart / Hole type / Tipo di fore				
Toleranz / Tolerance / Tolleranza	ISO2 (6H)			
Anschnitt / Chamfer / Imbocco	C [2-3 P]		B [3,5-5 P]	
Drallwinkel / Spiral angle / Angolo elica	35°		35°	
Schneidstoff / Cutting material / Acciaio	HSS-Co5		HSS-Co5	
Beschichtung / Coating / Rivestimento				
Ø	MF 4 - 30		G 1/8" - 1"	
Code / Codice	5174		5204	
Seite / Page / Pagina	490		493	
Geeignet für / Suitable for / Adatte per				
 Stähle < 400 N/mm² Steels < 400 N/mm² Acciai < 400 N/mm²	■■■■		■■■■	
 Stähle < 850 N/mm² Steels < 850 N/mm² Acciai < 850 N/mm²	■■■□		■■■□	
 Stähle < 1.100 N/mm² Steels < 1.100 N/mm² Acciai < 1.100 N/mm²	■■□□		■■□□	
 Stähle < 1.300 N/mm² Steels < 1.300 N/mm² Acciai < 1.300 N/mm²				
 Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC				
 Rostfreie Stähle < 850 N/mm² Stainless steels < 850 N/mm² Acciai inossidabili < 850 N/mm²	■■□□		■■□□	
 Rostfreie Stähle > 850 N/mm² Stainless steels > 850 N/mm² Acciai inossidabili > 850 N/mm²	■□□□		■□□□	
 Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile	■■□□		■■□□	
 Nickel Nickel Nickel				
 Titan- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio				
 Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone	■■□□		■■□□	
 Aluminium Aluminum Alluminio	■■□□		■■□□	
 Kunststoffe Plastics Materie plastiche	■■□□		■■□□	

Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina	Maschinengewindebohrer Machine taps Maschi a macchina	Handgewindebohrer Hand taps Maschi a mano
				  
DIN 371 / DIN 376	DIN 371	DIN 376	DIN 374	DIN 352
BSW	UNC	UNC	UNF	M
				
B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]	B [3,5-5 P]	IS02 [6H] C [2-3 P]
HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS
BSW 1/8" - 1"	5 - 3/8"	7/16" - 1 1/8"	5 - 1/8"	M 2 - 30
5207	5205	5215	5206	4503
495	496	496	497	498
				
				
				
				
				
				
				
				
				







INFORMATION	Handgewindebohrer Hand taps Maschi a mano	Handgewindebohrer Hand taps Maschi a mano	Handgewindebohrer Hand taps Maschi a mano	Schneidisen Dies Filiere
<p>Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem MaySpeedGuide.</p> <p>You will find the cutting conditions for all tools in our MaySpeedGuide.</p> <p>Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il MaySpeedGuide.</p>				
Norm / Standard	DIN 352	DIN 2181	DIN 5157	WN
Gewindeart / Type of thread / Tipo di maschio	M	MF	G	M
Lochart / Hole type / Tipo di fore				
Toleranz / Tolerance / Tolleranza	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)		
Anschnitt / Chamfer / Imbocco	C [2-3 P]	C [2-3 P]	C [2-3 P]	
Drallwinkel / Spiral angle / Angolo elica				
Schneidstoff / Cutting material / Acciaio	HSS-Co5	HSS	HSS	HSS
Beschichtung / Coating / Rivestimento				
Ø	M 3 - 20	MF 3 - 22	G 1/8" - 1	M 2 - 30
Code / Codice	4523	4533	4573	5553
Seite / Page / Pagina	499	500	501	502
Geeignet für / Suitable for / Adatte per				
Stähle < 400 N/mm ² Steels < 400 N/mm ² Acciai < 400 N/mm ²	■■■■	■■■■	■■■■	■■■■
Stähle < 850 N/mm ² Steels < 850 N/mm ² Acciai < 850 N/mm ²	■■■□	■■■□	■■■□	■■■□
Stähle < 1.100 N/mm ² Steels < 1.100 N/mm ² Acciai < 1.100 N/mm ²	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
Stähle < 1.300 N/mm ² Steels < 1.300 N/mm ² Acciai < 1.300 N/mm ²				
Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC				
Rostfreie Stähle < 850 N/mm ² Stainless steels < 850 N/mm ² Acciai inossidabili < 850 N/mm ²	■■□□			
Rostfreie Stähle > 850 N/mm ² Stainless steels > 850 N/mm ² Acciai inossidabili > 850 N/mm ²	■□□□			
Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
Nickel Nickel Nickel				
Titan- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio				
Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
Aluminium Aluminum Alluminio	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
Kunststoffe Plastics Materie plastiche	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□

Schneidisen Dies Filiera				
WN				
M	M	MF	G	UNC
				2A
HSS	HSS-Co5	HSS	HSS	HSS
M 3 - 24	M 2 - 20	MF 4 - 30	G 1/8" - 1"	Nr. 1 - 1"
5554	5555	5613	5673	5753
503	504	505	507	508
■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	■■■■
■■■□	■■■■	■■■□	■■■□	■■■□
■■□□	■■■□	■■□□	■■□□	■■□□
	■■□□			
	■■■□			
	■■■□			
■■□□	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
■■□□	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
■■□□	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□
■■□□	■■□□	■■□□	■■□□	■■□□



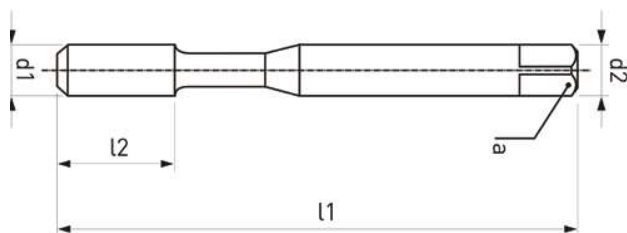
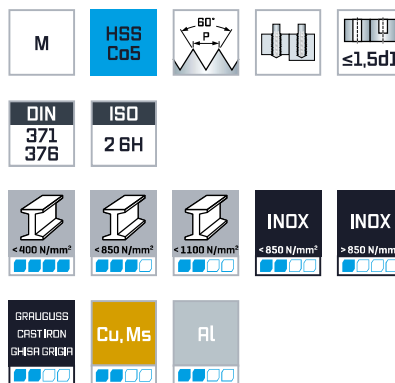
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere


INFORMATION	Schneidisen Dies Filiere	Windisen Tap wrenches Giramaschio	Handgewindebohrer Hand taps Maschi a mano
<p>Die Schnittwerte für alle Werkzeuge entnehmen Sie bitte unserem MaySpeedGuide.</p> <p>You will find the cutting conditions for all tools in our MaySpeedGuide.</p> <p>Per i parametri di lavorazione per tutti gli utensili richiedete il MaySpeedGuide.</p>			
Norm / Standard	WN	DIN 1814	DIN EN 22568 / 24231
Gewindeart / Type of thread / Tipo di maschio	UNF		
Lochart / Hole type / Tipo di fore			
Toleranz / Tolerance / Tolleranza	2A		
Anschnitt / Chamfer / Imbocco			
Drallwinkel / Spiral angle / Anglio elica			
Schneidstoff / Cutting material / Acciaio	HSS		
Beschichtung / Coating / Rivestimento			
Ø	Nr. 1 - 1 1/8"	Nr. 1 - Nr. 5	Nr. 1 - Nr. 13
Code / Codice	5773	5430	5440
Seite / Page / Pagina	509	510	511
Geeignet für / Suitable for / Adatte per			
 Stähle < 400 N/mm² Steels < 400 N/mm ² Acciai < 400 N/mm ²	■■■■		
 Stähle < 850 N/mm² Steels < 850 N/mm ² Acciai < 850 N/mm ²	■■■□		
 Stähle < 1.100 N/mm² Steels < 1.100 N/mm ² Acciai < 1.100 N/mm ²	■■□□		
 Stähle < 1.300 N/mm² Steels < 1.300 N/mm ² Acciai < 1.300 N/mm ²			
 Stähle > 45 HRC Steels > 45 HRC Acciai > 45 HRC			
 INOX < 850 N/mm² Rostfreie Stähle < 850 N/mm ² Stainless steels < 850 N/mm ² Acciai inossidabili < 850 N/mm ²			
 INOX > 850 N/mm² Rostfreie Stähle > 850 N/mm ² Stainless steels > 850 N/mm ² Acciai inossidabili > 850 N/mm ²			
 GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA Grauguss, Temperguss Cast iron, malleable cast iron Ghisa grigia, ghisa malleabile	■■□□		
 Ni Nickel Nickel			
 Ti Titan- und Titanlegierung Titanium and titanium alloys Titanio e leghe di Titanio			
 Cu, Ms Kupfer, Messing Copper, brass Rame, ottone	■■□□		
 Al Aluminium Aluminum Alluminio	■■□□		
 Kunststoffe Plastics Materie plastiche	■■□□		

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4790 Art.-Nr.	Code 4794 Art.-Nr.
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	Ø 1,6	0479000200100	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	Ø 2,05	0479000250100	
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	Ø 2,5	0479000300100	
M 3,5	0,6	56	13	4	3	Ø 2,9	0479000350100	
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	Ø 3,3	0479000400100	
M 5	0,8	70	16	6	4,9	Ø 4,2	0479000500100	
M 6	1	80	19	6	4,9	Ø 5	0479000600100	
M 7	1	80	19	7	5,5	Ø 6	0479000700100	
M 8	1,25	90	22	8	6,2	Ø 6,8	0479000800100	
M 10	1,5	100	24	10	8	Ø 8,5	0479001000100	
M 12	1,75	110	29	9	7	Ø 10,2		0479401200100
M 14	2	110	30	11	9	Ø 12		0479401400100
M 16	2	110	32	12	9	Ø 14		0479401600100
M 18	2,5	125	34	14	11	Ø 15,5		0479401800100
M 20	2,5	140	34	16	12	Ø 17,5		0479402000100
M 22	2,5	140	34	18	14,5	Ø 19,5		0479402200100
M 24	3	160	38	18	14,5	Ø 21		0479402400100

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filetti

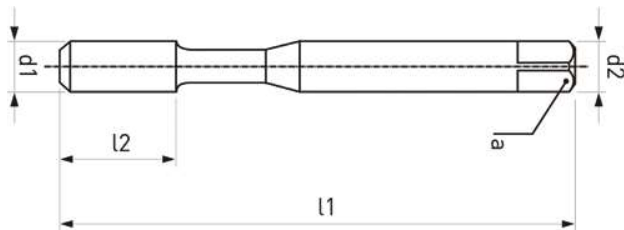
D Maschinengewindebohrer,
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps, straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina,
scanalature diritte, per
flettatura metrica ISO, DIN 13



M	HSS Co5	60° P		
DIN 371 376	ISO 2 6H			
			INOX <850 N/mm²	INOX >850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Cu, Ms	AL		

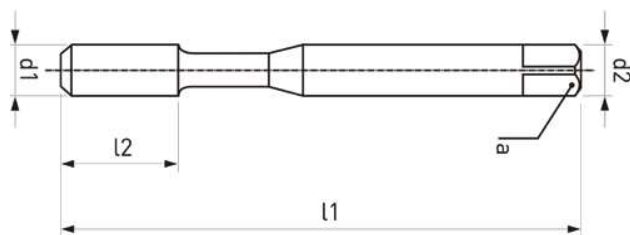
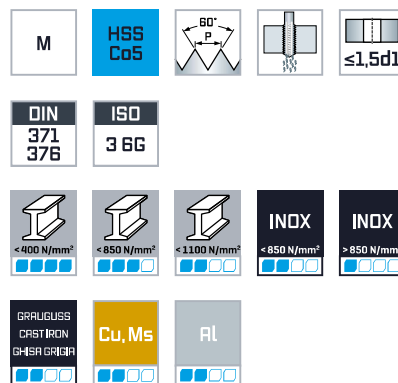


d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4711 Art.-Nr.
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	Ø 1,6	0471100200100
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	Ø 2,05	0471100250100
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	Ø 2,5	0471100300100
M 3,5	0,6	56	13	4	3	Ø 2,9	0471100350100
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	Ø 3,3	0471100400100
M 5	0,8	70	16	6	4,9	Ø 4,2	0471100500100
M 6	1	80	19	6	4,9	Ø 5	0471100600100
M 7	1	80	19	7	5,5	Ø 6	0471100700100
M 8	1,25	90	22	8	6,2	Ø 6,8	0471100800100
M 10	1,5	100	24	10	8	Ø 8,5	0471101000100

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN 13



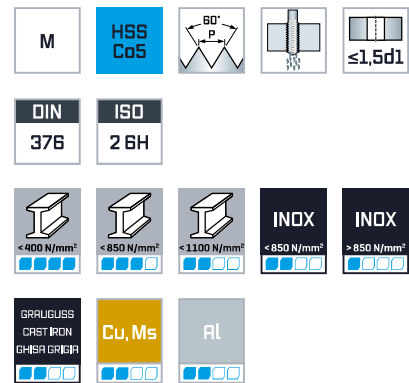
d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4720 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	Ø 2,5	0472000300100
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	Ø 3,3	0472000400100
M 5	0,8	70	16	6	4,9	Ø 4,2	0472000500100
M 6	1	80	19	6	4,9	Ø 5	0472000600100
M 8	1,25	90	22	8	6,2	Ø 6,8	0472000800100
M 10	1,5	100	24	10	8	Ø 8,5	0472001000100
M 12	1,5	100	24	9	7	Ø 10,2	0472001200100




D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
flettatura metrica ISO, DIN 13

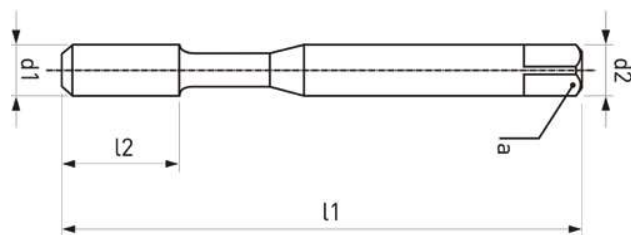
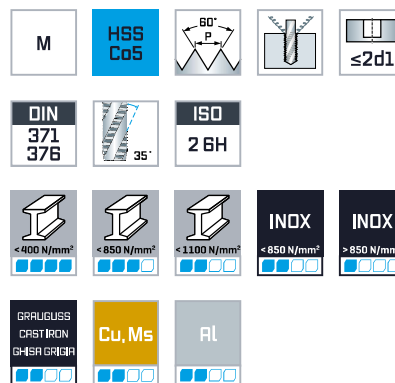



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4716 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	11	2,2	2,1	Ø 2,5	0471600300100
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	Ø 3,3	0471600400100
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	Ø 4,2	0471600500100
M 6	1	80	19	4,5	3,4	Ø 5	0471600600100
M 8	1,25	90	22	6	4,9	Ø 6,8	0471600800100
M 10	1,5	100	24	7	5,5	Ø 8,5	0471601000100
M 12	1,75	110	29	9	7	Ø 10,2	0471601200100
M 14	2	110	30	11	9	Ø 12	0471601400100
M 16	2	110	32	12	9	Ø 14	0471601600100
M 18	2,5	125	34	14	11	Ø 15,5	0471601800100
M 20	2,5	140	34	16	12	Ø 17,5	0471602000100
M 22	2,5	140	34	18	14,5	Ø 19,5	0471602200100
M 24	3	160	36	18	14,5	Ø 21	0471602400100
M 27	3	160	36	20	16	Ø 24	0471602700100
M 30	3,5	180	45	22	18	Ø 26,5	0471603000100
M 36	4	200	50	28	22	Ø 32	0471603600100

D Maschinengewindebohrer
spiral-genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4891 Art.-Nr.	Code 4896 Art.-Nr.
M 2	0,4	45	6	2,8	2,1	Ø 1,6	0489100200100	
M 2,5	0,45	50	6	2,8	2,1	Ø 2,05	0489100250100	
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	Ø 2,5	0489100300100	
M 3,5	0,6	56	6	4	3	Ø 2,9	0489100350100	
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	Ø 3,3	0489100400100	
M 5	0,8	70	8	6	4,9	Ø 4,2	0489100500100	
M 6	1	80	10	6	4,9	Ø 5	0489100600100	
M 8	1,25	90	13	8	6,2	Ø 6,8	0489100800100	
M 10	1,5	100	15	10	8	Ø 8,5	0489101000100	
M 12	1,75	110	18	9	7	Ø 10,2		0489601200100
M 14	2	110	20	11	9	Ø 12		0489601400100
M 16	2	110	20	12	9	Ø 14		0489601600100
M 18	2,5	125	25	14	11	Ø 15,5		0489601800100
M 20	2,5	140	25	16	12	Ø 17,5		0489602000100
M 22	2,5	140	25	18	14,5	Ø 19,5		0489602200100
M 24	3	160	30	18	14,5	Ø 21		0489602400100
M 27	3	160	30	20	16	Ø 24		0489602700100
M 30	3,5	180	35	22	18	Ø 26,5		0489603000100

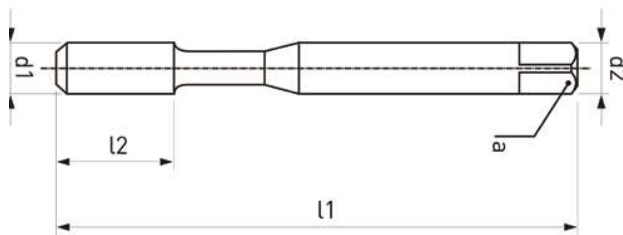
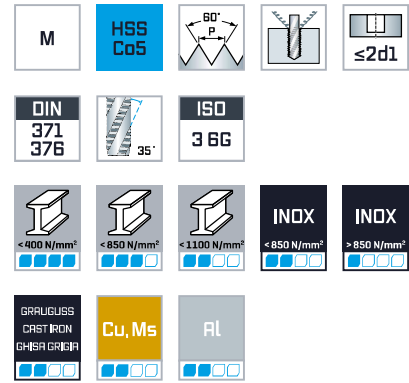
DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12


HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

D Maschinengewindebohrer
spiral-genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature elicoidali, per
flettatura metrica ISO, DIN 13



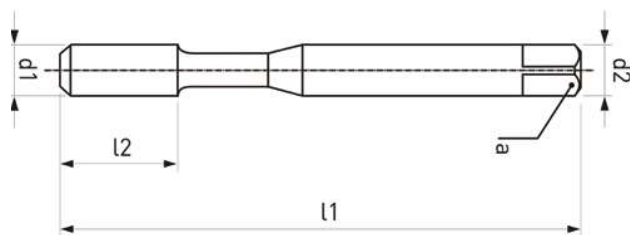
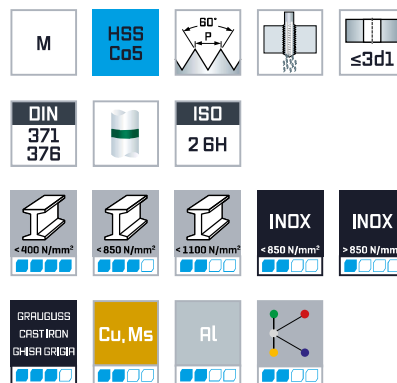
d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4812 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	Ø 2,5	0481200300100
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	Ø 3,3	0481200400100
M 5	0,8	70	8	6	4,9	Ø 4,2	0481200500100
M 6	1	80	10	6	4,9	Ø 5	0481200600100
M 8	1,25	90	13	8	6,2	Ø 6,8	0481200800100
M 10	1,5	100	15	10	8	Ø 8,5	0481201000100
M 12	1,75	110	18	9	7	Ø 10,2	0481201200100

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4802 Art.-Nr.	Code 4803 Art.-Nr.	Code 4807 Art.-Nr.	Code 4817 Art.-Nr.
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	Ø 1,6	0480200200100		0480700200100	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	Ø 2,05	0480200250100		0480700250100	
M 3	0,5	56	10	3,5	2,7	Ø 2,5	0480200300100		0480700300100	
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	Ø 3,3	0480200400100		0480700400100	
M 5	0,8	70	14	6	4,9	Ø 4,2	0480200500100		0480700500100	
M 6	1	80	16	6	4,9	Ø 5	0480200600100		0480700600100	
M 8	1,25	90	18	8	6,2	Ø 6,8	0480200800100		0480700800100	
M 10	1,5	100	20	10	8	Ø 8,5	0480201000100		0480701000100	
M 12	1,75	110	22	9	7	Ø 10,2		0480301200100		0481701200100
M 14	2	110	25	11	9	Ø 12		0480301400100		0481701400100
M 16	2	110	28	12	9	Ø 14		0480301600100		0481701600100
M 20	2	140	32	16	12	Ø 17,5		0480302000100		
M 22	2,5	140	32	18	14,5	Ø 19,5		0480302200100		
M 24	3	160	36	18	14,5	Ø 21		0480302400100		
M 30	3,5	180	40	22	18	Ø 26,5		0480303000100		

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

Eignung der Beschichtung: finden Sie in der Materialübersicht / Suitability of the coating: can be found in the material overview / Idoneità del rivestimento: si trova nella panoramica dei materiali

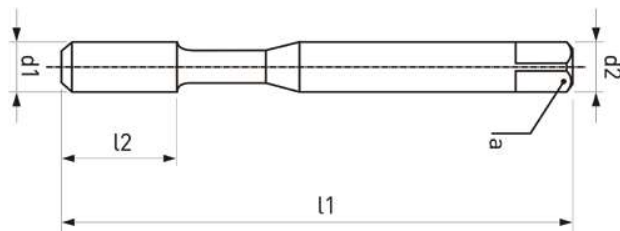
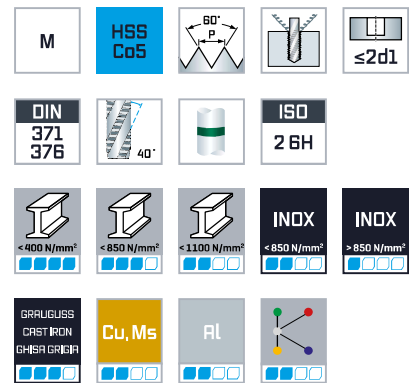
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

Uni

D Maschinengewindebohrer
spiral-genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps spiral fluted, for
metric ISO- threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature elicoidali, per
flettatura metrica ISO, DIN 13



ALUNIT®

ALUNIT®

d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4804 Art.-Nr.	Code 4805 Art.-Nr.	Code 4837 Art.-Nr.	Code 4847 Art.-Nr.
M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	Ø 1,6	0480400200100		0483700200100	
M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	Ø 2,05	0480400250100		0483700250100	
M 3	0,5	56	6	3,5	2,7	Ø 2,5	0480400300100		0483700300100	
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	Ø 3,3	0480400400100		0483700400100	
M 5	0,8	70	8	6	4,9	Ø 4,2	0480400500100		0483700500100	
M 6	1	80	10	6	4,9	Ø 5	0480400600100		0483700600100	
M 8	1,25	90	13	8	6,2	Ø 6,8	0480400800100		0483700800100	
M 10	1,5	100	15	10	8	Ø 8,5	0480401000100		0483701000100	
M 12	1,75	110	18	9	7	Ø 10,2		0480501200100		0484701200100
M 14	2	110	20	11	9	Ø 12		0480501400100		0484701400100
M 16	2	110	20	12	9	Ø 14		0480501600100		0484701600100
M 20	2,5	140	25	16	12	Ø 17,5		0480502000100		
M 22	2,5	140	25	18	14,5	Ø 19,5		0480502200100		
M 24	3	160	30	18	14,5	Ø 21		0480502400100		
M 30	3,5	180	35	22	18	Ø 26,5		0480503000100		

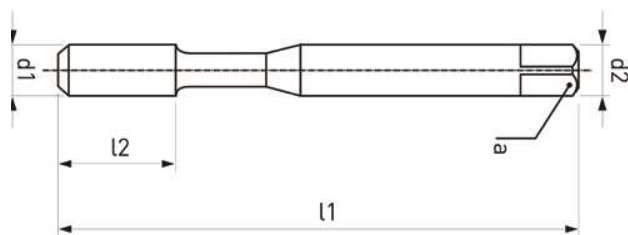
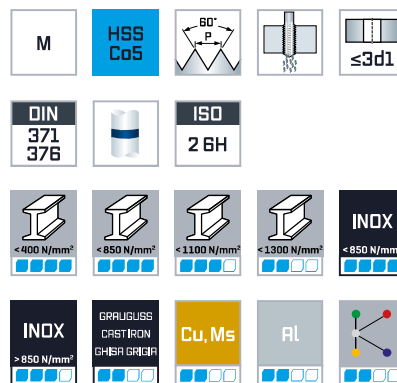
DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

Inox

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN 13



TiN



TiN

d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4801 Art.-Nr.	Code 4806 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	Ø 2,5	0480100300100	
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	Ø 3,3	0480100400100	
M 5	0,8	70	16	6	4,9	Ø 4,2	0480100500100	
M 6	1	80	19	6	4,9	Ø 5	0480100600100	
M 8	1,25	90	22	8	6,2	Ø 6,8	0480100800100	
M 10	1,5	100	24	10	8	Ø 8,5	0480101000100	
M 12	1,75	110	29	9	7	Ø 10,2		0480601200100
M 14	2	110	30	11	9	Ø 12		0480601400100
M 16	2	110	32	12	9	Ø 14		0480601600100
M 18	2,5	125	34	14	11	Ø 15,5		0480601800100
M 20	2,5	140	34	16	12	Ø 17,5		0480602000100
M 22	2,5	140	34	18	14,5	Ø 19,5		0480602200100
M 24	3	160	38	18	14,5	Ø 21		0480602400100



HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

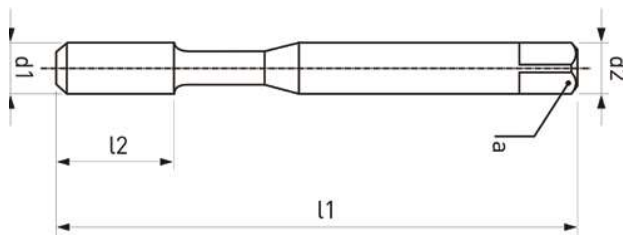
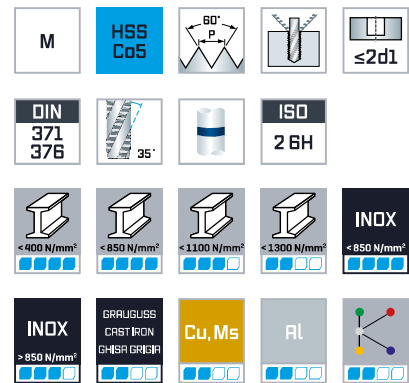
DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

Inox

D Maschinengewindebohrer
spiral-genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature elicoidali, per
flettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		TIN Code 4971 Art.-Nr.	TIN Code 4976 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	Ø 2,5	0497100300100	
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	Ø 3,3	0497100400100	
M 5	0,8	70	8	6	4,9	Ø 4,2	0497100500100	
M 6	1	80	10	6	4,9	Ø 5	0497100600100	
M 8	1,25	90	13	8	6,2	Ø 6,8	0497100800100	
M 10	1,5	100	15	10	8	Ø 8,5	0497101000100	
M 12	1,75	110	18	9	7	Ø 10,2		0497601200100
M 14	2	110	20	11	9	Ø 12		0497601400100
M 16	2	110	20	12	9	Ø 14		0497601600100
M 18	2,5	125	25	14	11	Ø 15,5		0497601800100
M 20	2,5	140	25	16	12	Ø 17,5		0497602000100
M 22	2,5	140	25	18	14,5	Ø 19,5		0497602200100
M 24	3	160	30	18	14,5	Ø 21		0497602400100
M 30	3,5	180	35	22	18	Ø 26,5		0497603000100

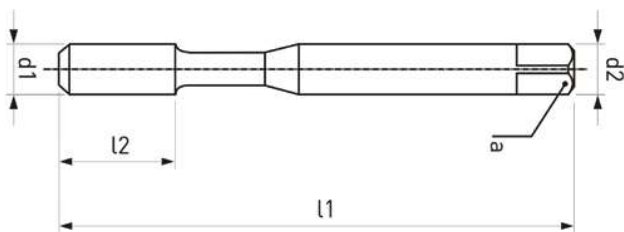
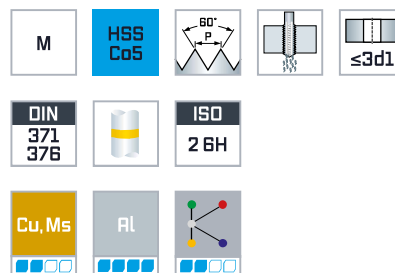
DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

Alu

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO-
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4740 Art.-Nr.	Code 4744 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	Ø 2,5	0474000300100	
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	Ø 3,3	0474000400100	
M 5	0,8	70	16	6	4,9	Ø 4,2	0474000500100	
M 6	1	80	19	6	4,9	Ø 5	0474000600100	
M 8	1,25	90	22	8	6,2	Ø 6,8	0474000800100	
M 10	1,5	100	24	10	8	Ø 8,5	0474001000100	
M 12	1,75	110	29	9	7	Ø 10,2		0474401200100



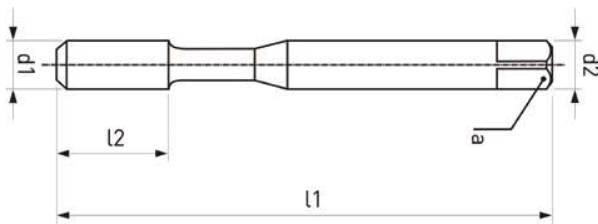
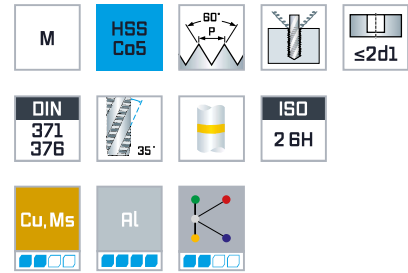
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere


Alu

D Maschinengewindebohrer
spiral-genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps spiral fluted, for
metric ISO- threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature elicoidal, per
flettatura metrica ISO, DIN 13



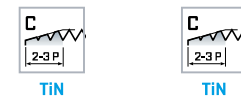
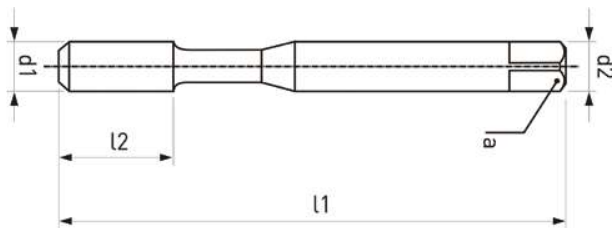
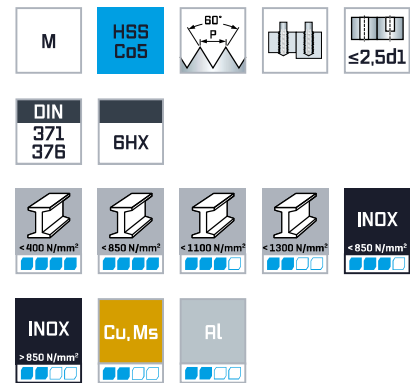
d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4981 Art.-Nr.	Code 4986 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	Ø 2,5	0498100300100	
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	Ø 3,3	0498100400100	
M 5	0,8	70	8	6	4,9	Ø 4,2	0498100500100	
M 6	1	80	10	6	4,9	Ø 5	0498100600100	
M 8	1,25	90	13	8	6,2	Ø 6,8	0498100800100	
M 10	1,5	100	15	10	8	Ø 8,5	0498101000100	
M 12	1,75	110	18	9	7	Ø 10,2		0498601200100
M 14	2	110	20	11	9	Ø 12		0498601400100
M 16	2	110	20	12	9	Ø 14		0498601600100

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Gewindeformer gerade genutet, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E Rolling taps straight fluted, for metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina a rullare scanalature diritte, per filettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm	Code 4855 Art.-Nr.	Code 4856 Art.-Nr.
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	0485500300100	
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	0485500400100	
M 5	0,8	70	15	6	4,9	0485500500100	
M 6	1	80	17	6	4,9	0485500600100	
M 8	1,25	90	20	8	6,2	0485500800100	
M 10	1,5	100	22	10	8	0485501000100	
M 12	1,75	110	24	9	7		0485601200100



D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
metrisches ISO-
Feingewinde DIN 13

E Machine taps straight
fluted, for metric ISO fine
threads DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO fine,
DIN 13



MF	HSS Co5	60° P		≤2d1
DIN 374	ISO 2 6H			
			INOX	INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<850 N/mm²	>850 N/mm²
BRÄUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Cu, Ms	AL		



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5154 Art.-Nr.
MF 4	0,5	63	10	2,8	2,1	Ø 3,5	0515400900100
MF 5	0,5	70	12	3,5	2,7	Ø 4,5	0515401100100
MF 6	0,5	80	14	4,5	3,4	Ø 5,5	0515401300100
MF 6	0,75	80	14	4,5	3,4	Ø 5,2	0515401500100
MF 8	0,75	80	19	6	4,9	Ø 7,2	0515401700100
MF 8	1	90	22	6	4,9	Ø 7	0515402200100
MF 10	0,75	90	20	7	5,5	Ø 9,2	0515401900100
MF 10	1	90	20	7	5,5	Ø 9	0515402400100
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	Ø 8,8	0515403700100
MF 12	1	100	22	9	7	Ø 11	0515402600100
MF 12	1,25	100	22	9	7	Ø 10,8	0515403800100
MF 12	1,5	100	22	9	7	Ø 10,5	0515404000100
MF 14	1	100	22	11	9	Ø 13	0515402700100
MF 14	1,25	100	22	11	9	Ø 12,8	0515403900100
MF 14	1,5	100	22	11	9	Ø 12,5	0515404100100
MF 16	1	100	22	12	9	Ø 15	0515402900100
MF 16	1,5	100	22	12	9	Ø 14,5	0515404300100
MF 18	1	110	25	14	11	Ø 17	0515403000100
MF 18	1,5	110	25	14	11	Ø 16,5	0515404400100
MF 20	1	125	25	16	12	Ø 19	0515403100100
MF 20	1,5	125	25	16	12	Ø 18,5	0515404500100



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5154 Art.-Nr.
MF 20	2	140	34	16	12	Ø 18	0515406600100
MF 22	1	125	25	18	14,5	Ø 21	0515403200100
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	Ø 20,5	0515404600100
MF 24	1	140	28	18	14,5	Ø 23	0515403300100
MF 24	1,5	140	28	18	14,5	Ø 22,5	0515404700100
MF 24	2	140	28	18	14,5	Ø 22	0515406800100
MF 25	1,5	140	28	18	14,5	Ø 23,5	0515404800100
MF 26	1,5	140	28	18	14,5	Ø 24,5	0515404900100
MF 27	1,5	140	28	20	16	Ø 25,5	0515405000100
MF 27	2	140	28	20	16	Ø 25	0515406900100
MF 30	1,5	150	28	22	18	Ø 28,5	0515405200100
MF 30	2	150	28	22	18	Ø 28	0515407000100

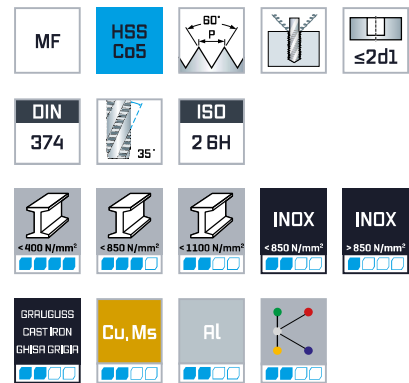



HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filetti

D Maschinengewindebohrer
spiral-genutet, für
metrisches ISO-
Feingewinde DIN 13


E Machine taps spiral fluted,
for metric ISO fine threads
DIN 13

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO fine,
DIN 13



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5174 Art.-Nr.
MF 4	0,5	63	20	2,8	2,1	Ø 3,5	0517400900100
MF 5	0,5	70	7	3,5	2,7	Ø 4,5	0517401100100
MF 6	0,5	80	8	4,5	3,4	Ø 3,4	0517401300100
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	Ø 5,2	0517401500100
MF 8	0,75	80	10	6	4,9	Ø 7,2	0517401700100
MF 8	1	90	10	6	4,9	Ø 7	0517402200100
MF 10	1	90	12	7	5,5	Ø 9	0517402400100
MF 12	1	100	14	9	7	Ø 11	0517402600100
MF 12	1,25	100	14	9	7	Ø 10,8	0517403800100
MF 12	1,5	100	14	9	7	Ø 10,5	0517404000100
MF 14	1	100	16	11	9	Ø 13	0517402800100
MF 14	1,25	100	16	11	9	Ø 12,8	0517403900100
MF 14	1,5	100	16	11	9	Ø 12,5	0517404100100
MF 16	1	100	16	12	9	Ø 15	0517402900100
MF 16	1,5	100	16	12	9	Ø 14,5	0517404300100
MF 18	1	110	20	14	11	Ø 17	0517403000100
MF 18	1,5	110	20	14	11	Ø 16,5	0517404400100
MF 20	1	125	20	16	12	Ø 19	0517403100100
MF 20	1,5	125	20	16	12	Ø 18,5	0517404500100
MF 20	2	140	20	16	12	Ø 18	0517406600100
MF 22	1	125	20	18	14,5	Ø 21	0517403200100



d1 mm	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5174 Art.-Nr.
MF 22	1,5	125	20	18	14,5	Ø 20,5	0517404600100
MF 24	1	140	24	18	14,5	Ø 23	0517403300100
MF 24	1,5	140	24	18	14,5	Ø 22,5	0517404700100
MF 24	2	140	24	18	14,5	Ø 22	0517406800100
MF 27	1,5	140	24	20	16	Ø 25,5	0517405000100
MF 27	2	140	24	20	16	Ø 25	0517406900100
MF 30	1,5	150	28	22	18	Ø 28,5	0517405200100
MF 30	2	150	28	22	18	Ø 28	0517407000100

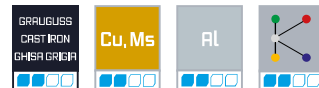
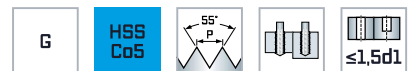


HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
Whitworth-Rohrgewinde
DIN ISO 228

E Machine taps straight
fluted, for whitworth pipe
threads DIN ISO 228

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
flettatura whitworth per
tubi, DIN ISO 228

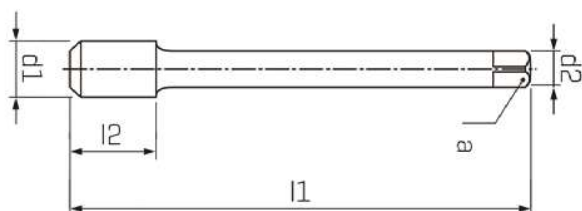
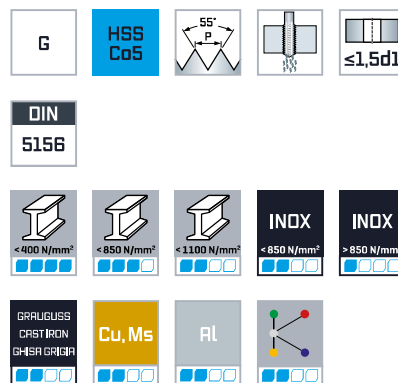


d1 mm	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4905 Art.-Nr.
G 1/8"	28	90	20	7	5,5	Ø 8,8	0490501600100
G 1/4"	19	100	22	11	9	Ø 11,8	0490502000100
G 3/8"	19	100	22	12	9	Ø 15,25	0490502400100
G 1/2"	14	125	25	16	12	Ø 19	0490502800100
G 5/8"	14	125	25	18	14,5	Ø 21	0490503200100
G 3/4"	14	140	28	20	16	Ø 24,5	0490503400100
G 7/8"	14	150	28	22	18	Ø 28,25	0490503600100
G 1"	11	160	30	25	20	Ø 30,75	0490503800100

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für
Whitworth-Rohrgewinde
DIN ISO 228

E Machine taps straight
fluted, for whitworth pipe
threads DIN ISO 228

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura whitworth per
tubi, DIN ISO 228



d1 mm	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5204 Art.-Nr.
G 1/8"	28	90	20	7	5,5	Ø 8,8	0520401600100
G 1/4"	19	100	22	11	9	Ø 11,8	0520402000100
G 3/8"	19	100	22	12	9	Ø 15,25	0520402400100
G 1/2"	14	125	25	16	12	Ø 19	0520402800100
G 5/8"	14	125	25	18	14,5	Ø 21	0520403200100
G 3/4"	14	140	28	20	16	Ø 24,5	0520403400100
G 7/8"	14	150	28	22	18	Ø 28,25	0520403600100
G 1"	11	160	30	25	20	Ø 30,75	0520403800100

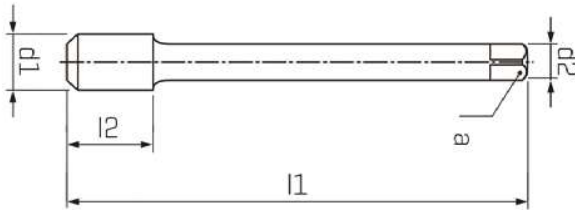
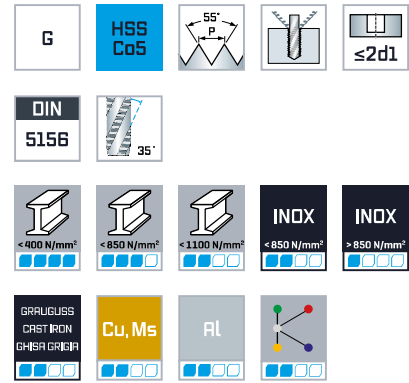


HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

D Maschinengewindebohrer
spiral genutet, für
Whitworth-Rohrgewinde
DIN ISO 228

E Machine taps spiral fluted,
for whitworth pipe threads
DIN ISO 228

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
flettatura whitworth per
tubi, DIN ISO 228

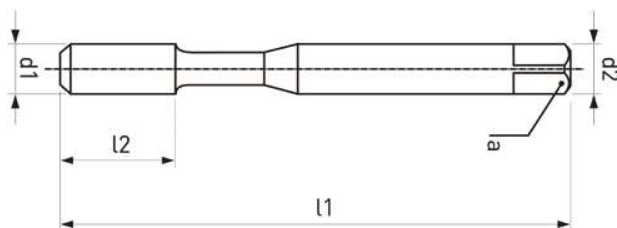
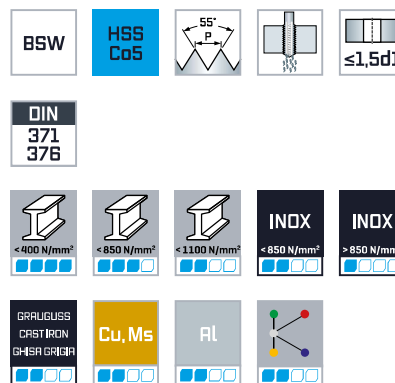


d1 mm	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5055 Art.-Nr.
G 1/8"	28	90	20	7	5,5	Ø 8,8	0505501600100
G 1/4"	19	100	22	11	9	Ø 11,8	0505502000100
G 3/8"	19	100	22	12	9	Ø 15,25	0505502400100
G 1/2"	14	125	25	16	12	Ø 19	0505502800100
G 5/8"	14	125	25	18	14,5	Ø 21	0505503200100
G 3/4"	14	140	28	20	16	Ø 24,5	0505503400100
G 7/8"	14	150	28	22	18	Ø 28,25	0505503600100
G 1"	11	160	30	25	20	Ø 30,75	0505503800100

D Maschinengewindebohrer gerade genutet, für Whitworth-Gewinde BSW, DIN 11

E Machine taps straight fluted, for whitworth threads BSW, DIN 11

I Maschi a macchina scanalature diritte, per filettatura whitworth BSW, DIN 11



d1 mm	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 mm	ah ₁₂ mm		Code 5207 Art.-Nr.
BSW 1/8"	40	56	11	3,5	2,7	Ø 2,55	0520701600100
BSW 5/32"	32	63	13	4,5	3,4	Ø 3,2	0520701700100
BSW 3/16"	24	70	15	6	4,9	Ø 3,7	0520701800100
BSW 1/4"	20	80	17	7	5,5	Ø 5,1	0520702000100
BSW 5/16"	18	90	20	8	6,2	Ø 6,5	0520702200100
BSW 3/8"	16	100	22	9	7	Ø 7,9	0520702400100
BSW 7/16"	14	100	22	11	9	Ø 9,25	0520702600100
BSW 1/2"	12	110	25	12	9	Ø 10,5	0520702800100
BSW 9/16"	12	110	26	11	9	Ø 12	0520703000100
BSW 5/8"	11	110	27	12	9	Ø 13,5	0520703200100
BSW 3/4"	10	125	30	14	11	Ø 16,4	0520703400100
BSW 7/8"	9	140	32	18	14,5	Ø 19,25	0520703600100
BSW 1"	8	160	36	20	16	Ø 22	0520703800100



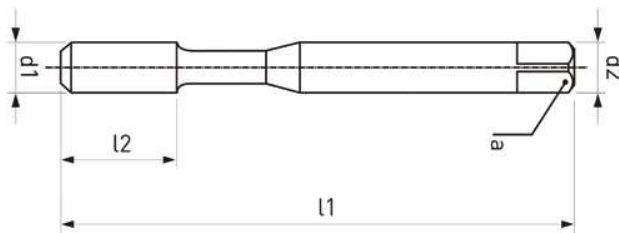
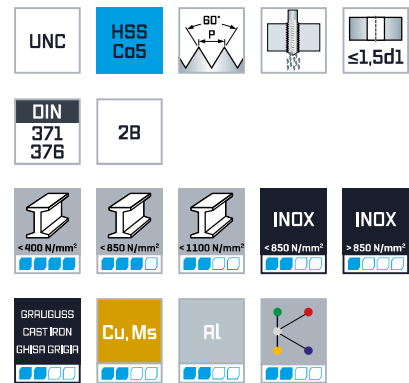
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere


DIN 371 = BSW 1/8" - BSW 1/2"
DIN 376 = BSW 9/16" - BSW 1"

D Maschinengewinde bohrer gerade genutet, für Unified Grobgewinde UNC ANSI B 1.1

E Machine taps straight fluted, for unified coarse threads UNC ANSI B 1.1

I Maschi a macchina scanalature diritte, per filettatura americana UNC grossa ANSI B 1.1



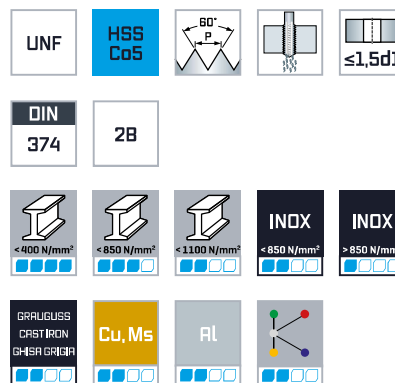
d1 mm	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5205 Art.-Nr.	Code 5215 Art.-Nr.
5	40	56	11	3,5	2,7	Ø 2,6	0520500500100	
6	40	56	12	4	3	Ø 2,6	0520500600100	
8	32	63	13	4,5	3,4	Ø 3,5	0520500800100	
10	24	70	16	6	4,9	Ø 3,9	0520501000100	
12	24	80	17	6	4,9	Ø 4,5	0520501200100	
1/4"	20	80	19	7	5,2	Ø 5,2	0520502000100	
5/16"	18	90	22	8	6,2	Ø 6,6	0520502200100	
3/8"	16	90	22	9	7	Ø 8	0520502400100	
7/16"	14	100	24	8	6,2	Ø 9,4		0521502600100
1/2"	13	110	28	9	7	Ø 10,75		0521502800100
9/16"	12	110	30	11	9	Ø 12,25		0521503000100
5/8"	11	110	32	12	9	Ø 13,5		0521503200100
3/4"	10	125	34	14	11	Ø 16,5		0521503400100
7/8"	9	140	34	18	14,5	Ø 19,5		0521503800100
1"	8	160	38	18	14,5	Ø 22,25		0521504200100
1 1/8"	7	180	45	22	18	Ø 25		0521504600100

DIN 371 ≤ 5-40 – 3/8"-16
DIN 376 ≥ 7/16-14" – 1 1/8"-7

D Maschinengewindebohrer
gerade genutet, für Unified
Feingewinde UNF ANSI B 1.1

E Machine taps straight
fluted, for unified fine
threads UNF ANSI B 1.1

I Maschi a macchina
scanalature diritte, per
filettatura americana UNF
fine ANSI B 1.1



d1 mm	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 5206 Art.-Nr.
5	44	56	11	2,2		Ø 2,7	0520600500100
6	40	56	12	2,5	2,1	Ø 3	0520600600100
8	36	63	13	2,8	2,1	Ø 3,5	0520600800100
10	32	70	16	3,5	2,7	Ø 4,1	0520601000100
12	28	80	17	4	3	Ø 4,65	0520601200100
1/4"	28	80	19	4,5	3,4	Ø 5,5	0520602000100
5/16"	24	90	22	6	4,9	Ø 6,9	0520602200100
3/8"	24	90	20	7	5,5	Ø 8,5	0520602400100
7/16"	20	100	24	8	6,2	Ø 9,9	0520602600100
1/2"	20	100	22	9	7	Ø 11,5	0520602800100
9/16"	18	100	22	11	9	Ø 12,9	0520603000100
5/8"	18	100	22	12	9	Ø 14,5	0520603200100
3/4"	16	110	25	14	11	Ø 17,5	0520603400100
7/8"	14	125	25	18	14,5	Ø 20,5	0520603600100
1"	12	125	25	18	14,5	Ø 23,25	0520603800100
1 1/8"	12	150	28	22	18	Ø 26,5	0520604000100

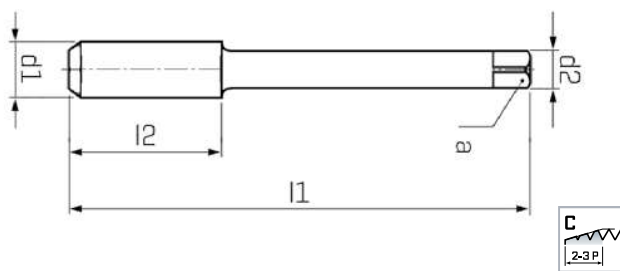


HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

D Handgewindebohrer gerade genutet, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E Hand taps straight fluted, for metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a mano scanalature diritte, per filettatura metrica ISO, DIN 13



d1	P	l1	l2	d2	a	h ₁₂		Code 4503/Set Art.-Nr.	Code 4503/Nr.1 Art.-Nr.	Code 4503/Nr.2 Art.-Nr.	Code 4503/Nr.3 Art.-Nr.
M 2	0,4	36	8	2,80	2,1	0 1,6		0450300800100	0450300810100	0450300820100	0450300830100
M 2,2	0,45	36	9	2,80	2,1	0 1,75		0450300900100	0450300910100	0450300920100	0450300930100
M 2,3	0,4	36	9	2,80	2,8	0 1,9		0450301000100	0450301010100	0450301020100	0450301030100
M 2,5	0,45	40	9	2,80	2,1	0 2,05		0450301100100	0450301110100	0450301120100	0450301130100
M 2,6	0,45	40	9	2,80	2,1	0 2,1		0450301200100	0450301210100	0450301220100	0450301230100
M 3	0,5	40	11	3,50	2,7	0 2,5		0450301300100	0450301310100	0450301320100	0450301330100
M 3,5	0,6	45	13	4,00	3	0 2,9		0450301400100	0450301410100	0450301420100	0450301430100
M 4	0,7	45	13	4,50	3,4	0 3,3		0450301500100	0450301510100	0450301520100	0450301530100
M 4,5	0,75	50	16	6,00	4,9	0 3,7		0450301600100	0450301610100	0450301620100	0450301630100
M 5	0,8	50	16	6,00	4,9	0 4,2		0450301700100	0450301710100	0450301720100	0450301730100
M 6	1	50	19	6,00	4,9	0 5		0450301900100	0450301910100	0450301920100	0450301930100
M 7	1	50	19	6,00	4,9	0 6		0450302000100	0450302010100	0450302020100	0450302030100
M 8	1,25	56	22	6,00	4,9	0 6,8		0450302100100	0450302110100	0450302120100	0450302130100
M 9	1,25	63	22	7,00	5,5	0 7,8		0450302200100	0450302210100	0450302220100	0450302230100
M 10	1,5	70	24	7,00	5,5	0 8,5		0450302300100	0450302310100	0450302320100	0450302330100
M 11	1,5	70	24	8,00	6,2	0 9,5		0450302400100	0450302410100	0450302420100	0450302430100
M 12	1,75	75	29	9,00	7	0 10,2		0450302500100	0450302510100	0450302520100	0450302530100
M 14	2	80	30	11,00	9	0 12		0450302600100	0450302610100	0450302620100	0450302630100
M 16	2	80	32	12,00	9	0 14		0450302700100	0450302710100	0450302720100	0450302730100
M 18	2,5	95	40	14,00	11	0 15,5		0450302800100	0450302810100	0450302820100	0450302830100
M 20	2,5	95	40	16,00	12	0 17,5		0450302900100	0450302910100	0450302920100	0450302930100
M 22	2,5	100	40	18,00	14,5	0 19,5		0450303000100	0450303010100	0450303020100	0450303030100
M 24	3	110	50	18,00	14,5	0 21		0450303100100	0450303110100	0450303120100	0450303130100
M 27	3	110	50	20,00	16	0 24		0450303200100	0450303210100	0450303220100	0450303230100
M 30	3,5	125	56	22,00	18	0 26,5		0450303300100	0450303310100	0450303320100	0450303330100

* Set bestehend aus je 1 Stk. Vor-, Mittel- und Fertigschneider / * Set consisting 1 pc. each pilot, middle and finishing cutter / * Serie composta di 1 sbazzatore, 1 intermedio, 1 finitore

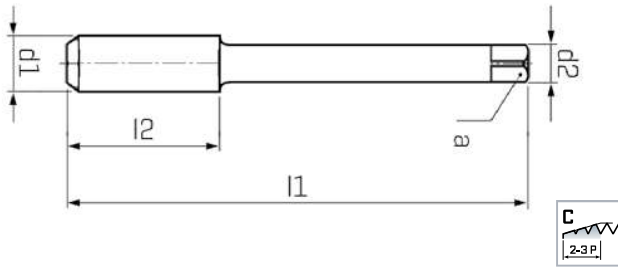
D Handgewindebohrer gerade genutet, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E Hand taps straight fluted, for metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a mano scanalature diritte, per filettatura metrica ISO, DIN 13



M	HSS Co5	60° P		≤2d1
DIN 352	ISO 2 6H			
			INOX	INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<850 N/mm²	>850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Cu, Ms	AL		



d1	P	l1	l2	d2	a h12		Code 4523/Set Art.-Nr.	Code 4523/Nr.1 Art.-Nr.	Code 4523/Nr.2 Art.-Nr.	Code 4523/Nr.3 Art.-Nr.
M 3	0,5	40	12	3,50	2,7	Ø 2,5	0452301300100	0452301310100	0452301320100	0452301330100
M 4	0,7	45	14	4,50	3,4	Ø 3,3	0452301500100	0452301510100	0452301520100	0452301530100
M 5	0,8	50	16	6,00	4,9	Ø 4,2	0452301700100	0452301710100	0452301720100	0452301730100
M 6	1	50	18	6,00	4,9	Ø 5	0452301900100	0452301910100	0452301920100	0452301930100
M 8	1,25	56	18	6,00	4,9	Ø 6,8	0452302100100	0452302110100	0452302120100	0452302130100
M 10	1,5	70	23	7,00	5,5	Ø 8,5	0452302300100	0452302310100	0452302320100	0452302330100
M 12	1,75	75	28	9,00	7	Ø 10,2	0452302500100	0452302510100	0452302520100	0452302530100
M 14	2	80	30	11,00	9	Ø 12	0452302600100	0452302610100	0452302620100	0452302630100
M 16	2	80	30	12,00	9	Ø 14	0452302700100	0452302710100	0452302720100	0452302730100
M 18	2,5	95	35	14,00	11	Ø 15,5	0452302800100	0452302810100	0452302820100	0452302830100
M 20	2,5	95	35	16,00	12	Ø 17,5	0452302900100	0452302910100	0452302920100	0452302930100

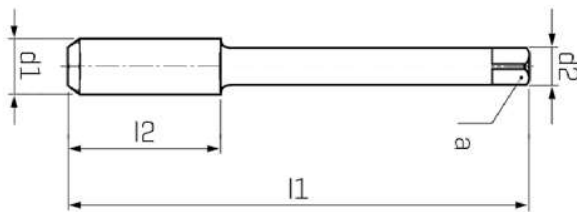
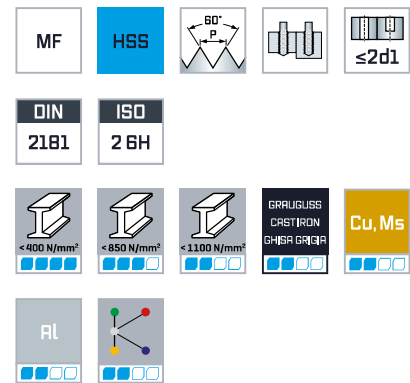
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

* Set bestehend aus je 1 Stk. Vor-, Mittel- und Fertigschneider / * Set consisting 1 pc. each pilot, middle and finishing cutter / * Serie composta di 1 sbazzatore, 1 intermedio, 1 finitore

D Handgewindebohrer gerade genutet, für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

E Hand taps straight fluted, for metric ISO fine threads DIN 13

I Maschi a mano scanalature diritte, per filettatura metrica ISO fine, DIN 13



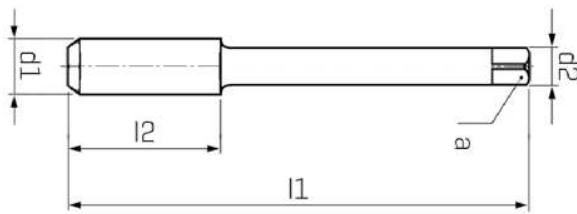
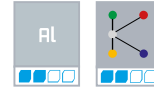
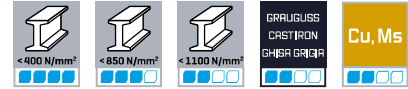
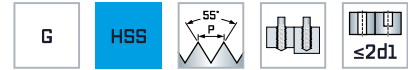
d1	P	l1	l2	d2	a _{h12}		Code 4533/Set Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
MF 3	0,35	40	9	3,50	2,7	Ø 2,65	0453300600100
MF 4	0,35	45	10	4,50	3,4	Ø 3,65	0453300800100
MF 4	0,5	45	10	4,50	3,4	Ø 3,5	0453300900100
MF 5	0,5	50	12	6,00	4,9	Ø 4,5	0453301100100
MF 6	0,5	50	14	6,00	4,9	Ø 5,5	0453301300100
MF 6	0,75	50	14	6,00	4,9	Ø 5,2	0453301500100
MF 8	0,75	50	19	6,00	4,9	Ø 7,2	0453301700100
MF 8	1	56	22	6,00	4,9	Ø 7	0453302200100
MF 10	0,75	63	20	7,00	5,5	Ø 9,2	0453301900100
MF 10	1	63	20	7,00	5,5	Ø 9	0453302400100
MF 10	1,25	70	24	7,00	5,5	Ø 8,8	0453303700100
MF 12	1	70	22	9,00	7	Ø 11	0453302600100
MF 12	1,25	70	22	9,00	7	Ø 10,8	0453303800100
MF 12	1,5	70	22	9,00	7	Ø 10,5	0453304000100
MF 14	0,75	70	16	11,00	9	Ø 13,2	0453302100100
MF 14	1	70	22	11,00	9	Ø 13	0453302700100
MF 14	1,25	70	22	11,00	9	Ø 12,8	0453303900100
MF 14	1,5	70	22	11,00	9	Ø 12,5	0453304100100
MF 16	1	70	22	12,00	9	Ø 15	0453302900100
MF 16	1,5	70	22	12,00	9	Ø 14,5	0453304300100
MF 18	1	80	22	14,00	11	Ø 17	0453303000100
MF 18	1,5	80	22	14,00	11	Ø 16,5	0453304400100
MF 20	1	80	22	16,00	12	Ø 19	0453303100100
MF 20	1,5	80	22	16,00	12	Ø 18,5	0453304500100
MF 22	1	80	22	18,00	14,5	Ø 21	0453303200100
MF 22	1,5	80	22	18,00	14,5	Ø 20,5	0453304600100

* Set bestehend aus je 1 Stk. Vor- und Fertigschneider / * Set consisting 1 pc. each pilot and finishing cutter / * Serie composta di 1 sbazzatore, 1 finitore

D Handgewindebohrer gerade genutet, für Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228

E Hand taps straight fluted, for whitworth pipe threads DIN ISO 228

I Maschi a mano scanalature diritte, per filettatura whitworth per tubi DIN ISO 228



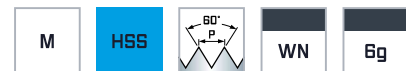
d1	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 mm	a _{h12} mm		Code 4573/Set Art.-Nr.	Code 4573/Nr.1 Art.-Nr.	Code 4573/Nr.2 Art.-Nr.
G 1/8"	28	63	20	7,00	5,5	Ø 8,8	0457301600100	0457301610100	0457301620100
G 1/4"	19	70	22	11,00	9	Ø 11,8	0457302000100	0457302010100	0457302020100
G 3/8"	19	70	22	12,00	9	Ø 15,25	0457302400100	0457302410100	0457302420100
G 1/2"	14	80	22	16,00	12	Ø 19	0457302800100	0457302810100	0457302820100
G 5/8"	14	80	22	18,00	14,5	Ø 21	0457303200100	0457303210100	0457303220100
G 3/4"	14	90	22	20,00	16	Ø 24,5	0457303400100	0457303410100	0457303420100
G 7/8"	14	90	22	22,00	18	Ø 28,25	0457303600100	0457303610100	0457303620100
G 1"	11	100	25	25,00	20	Ø 30,75	0457303800100	0457303810100	0457303820100



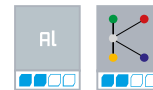
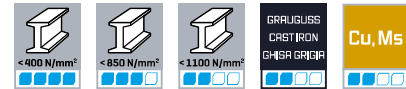
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filetti

* Set bestehend aus je 1 Stk. Vor- und Fertigschneider / * Set consisting 1 pc. each pilot and finishing cutter / * Serie composta di 1 sbobizzatore, 1 finitore

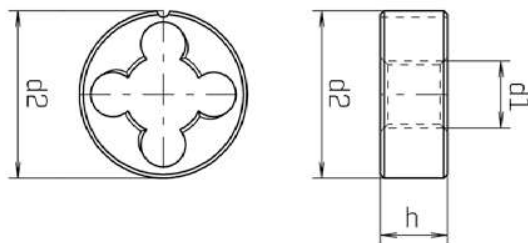
D Schneideisen für metrisches ISO-Gewinde DIN 13



E Dies for metric ISO-threads DIN 13



I Filiere per filettatura metrica ISO, DIN 13

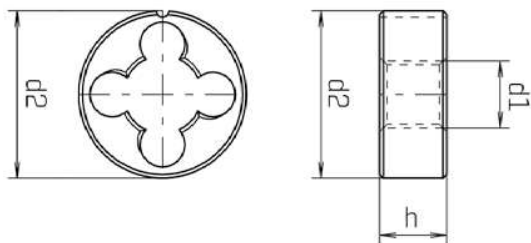
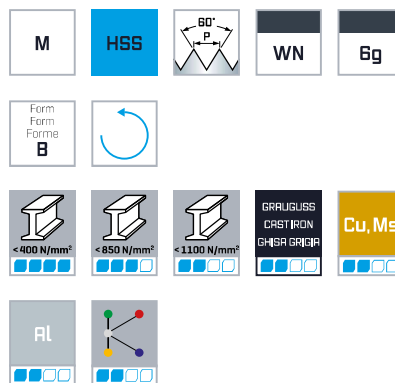


d1 mm	P mm	d2 mm	h mm	Code 5553 Art.-Nr.
M 2	0,4	16	5	0555300200100
M 2,2	0,45	16	5	0555300220100
M 2,3	0,4	16	5	0555300230100
M 2,5	0,45	16	5	0555300250100
M 2,6	0,45	16	5	0555300260100
M 3	0,5	20	5	0555300300100
M 3,5	0,6	20	5	0555300350100
M 4	0,7	20	5	0555300400100
M 4,5	0,75	20	7	0555300450100
M 5	0,8	20	7	0555300500100
M 6	1	20	7	0555300600100
M 7	1	25	9	0555300700100
M 8	1,25	25	9	0555300800100
M 9	1,25	25	9	0555300900100
M 10	1,5	30	11	0555301000100
M 11	1,5	30	11	0555301100100
M 12	1,75	38	14	0555301200100
M 14	2	38	14	0555301400100
M 16	2	45	18	0555301600100
M 18	2,5	45	18	0555301800100
M 20	2,5	45	18	0555302000100
M 22	2,5	55	22	0555302200100
M 24	3	55	22	0555302400100
M 27	3	65	25	0555302700100
M 30	3,5	65	25	0555303000100

D Schneideisen für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13, links

E Dies for metric ISO-threads
DIN 13, left hand

I Filiere per filettatura
metrica ISO, DIN 13,
filettatura sinistra



d1 mm	P mm	d2 mm	h mm	Code 5554 Art.-Nr.
M 3	0,5	20	5	0555400300100
M 3,5	0,6	20	5	0555400350100
M 4	0,7	20	5	0555400400100
M 4,5	0,75	20	7	0555400450100
M 5	0,8	20	7	0555400500100
M 6	1	20	7	0555400600100
M 8	1,25	25	9	0555400800100
M 9	1,25	25	9	0555400900100
M 10	1,5	30	11	0555401000100
M 12	1,75	38	14	0555401200100
M 14	2	38	14	0555401400100
M 16	2	45	18	0555401600100
M 18	2,5	45	18	0555401800100
M 20	2,5	45	18	0555402000100
M 22	2,5	55	22	0555402200100
M 24	3	55	22	0555402400100

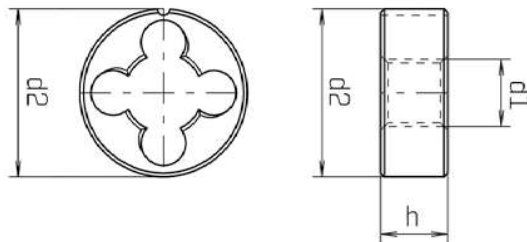
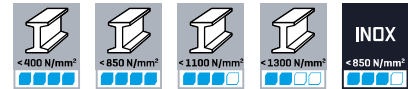


HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

D HSS-Cobalt Schneideisen für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E HSS-Cobalt dies for metric ISO-threads DIN 13

I Filiere HSS-Cobalto per filettatura metrica ISO, DIN 13



d1 mm	P mm	d2 mm	h mm	Code 5555 Art.-Nr.
M 2	0,4	16	5	0555500200100
M 3	0,5	20	5	0555500300100
M 4	0,7	20	5	0555500400100
M 5	0,8	20	7	0555500500100
M 6	1	20	7	0555500600100
M 8	1,25	25	9	0555500800100
M 10	1,5	30	11	0555501000100
M 12	1,75	38	14	0555501200100
M 14	2	38	14	0555501400100
M 16	2	45	18	0555501600100
M 18	2,5	45	18	0555501800100
M 20	2,5	45	18	0555502000100

D Schneideisen für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

E Dies for metric ISO fine threads DIN 13

I Filiere per filettatura metrica ISO fine, DIN 13

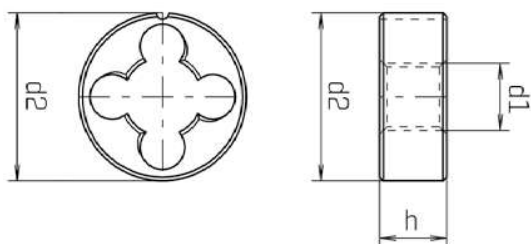


MF HSS 60° WN 6g

Form Form Forme B

<400 N/mm² <850 N/mm² <1100 N/mm² GRAUGUSS CAST IRON GHSR GRAIP Cu, Ms

AL



d1 mm	P mm	d2 mm	h mm	Code 5613 Art.-Nr.
MF 4	0,5	20	5	0561300900100
MF 5	0,5	20	5	0561301100100
MF 6	0,5	20	5	0561301300100
MF 6	0,75	20	7	0561301500100
MF 8	0,5	25	9	0561301400100
MF 8	0,75	25	9	0561301700100
MF 8	1	25	9	0561302200100
MF 9	1	25	9	0561302300100
MF 10	0,75	30	11	0561301900100
MF 10	1	30	11	0561302400100
MF 10	1,25	30	11	0561303700100
MF 11	1	30	11	0561302500100
MF 12	1	38	10	0561302600100
MF 12	1,25	38	10	0561303800100
MF 12	1,5	38	10	0561304000100
MF 14	1	38	10	0561302700100
MF 14	1,25	38	10	0561303900100
MF 14	1,5	38	10	0561304100100
MF 16	1	45	14	0561302900100
MF 16	1,5	45	14	0561304300100
MF 18	1	45	14	0561303000100



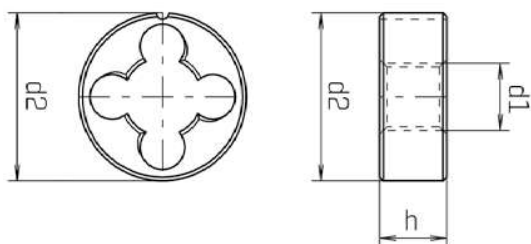
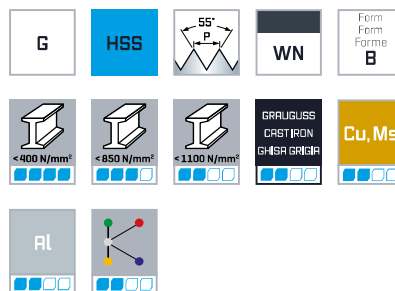
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

d1 mm	P mm	d2 mm	h mm	Code 5613 Art.-Nr.
MF 18	1,5	45	14	0561304400100
MF 20	1	45	14	0561303100100
MF 20	1,5	45	14	0561304500100
MF 22	1,5	55	16	0561304600100
MF 24	1,5	55	16	0561304700100
MF 26	1,5	55	16	0561304900100
MF 30	1,5	65	18	0561305200100

D Schneideisen für
Whitworth-Rohrgewinde
DIN ISO 228

E Dies for whitworth pipe
threads DIN ISO 228

I Filiere per filettatura
whitworth per tubi DIN ISO 228

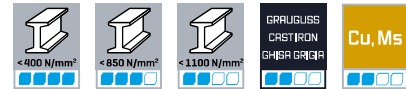
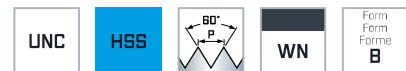


d1 inch	P Gg/1"	d2 mm	h mm	Code 5673 Art.-Nr.
G 1/8"	28	30	11	0567301600100
G 1/4"	19	38	10	0567302000100
G 3/8"	19	45	14	0567302400100
G 1/2"	14	45	14	0567302800100
G 5/8"	14	55	16	0567303200100
G 3/4"	14	55	16	0567303400100
G 7/8"	14	65	18	0567303600100
G 1"	11	65	18	0567303800100



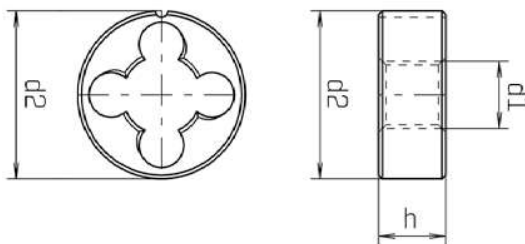
HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere

**D Schneideisen für Unified
Grobgewinde UNC ANSI B 1.1**



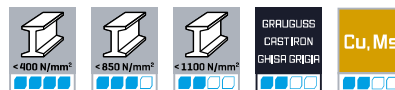
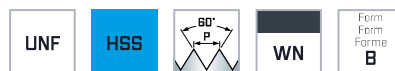
**E Dies for unified coarse
threads UNC ANSI B 1.1**

**I Filiere per filettatura
americana UNC grossa
ANSI B 1.1.**



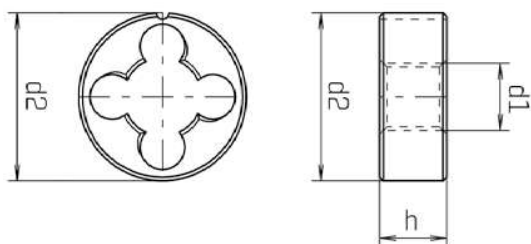
d1	P Gg/1"	d2 mm	h mm	Code 5753 Art.-Nr.
Nr. 1	64	16	5	0575300100100
Nr. 2	56	16	5	0575300200100
Nr. 3	48	16	5	0575300300100
Nr. 4	40	16	5	0575300400100
Nr. 5	40	20	5	0575300500100
Nr. 6	32	20	7	0575300600100
Nr. 8	32	20	7	0575300800100
Nr. 10	24	20	7	0575301000100
Nr. 12	24	20	7	0575301200100
1/4"	20	20	7	0575302000100
5/16"	18	25	9	0575302200100
3/8"	16	30	11	0575302400100
7/16"	14	30	11	0575302600100
1/2"	13	38	14	0575302800100
9/16"	12	38	14	0575303000100
5/8"	11	45	18	0575303200100
3/4"	10	45	18	0575303400100
7/8"	9	55	22	0575303600100
1"	8	55	22	0575303800100

D Schneideisen für Unified
Feingewinde UNF ANSI B 1.1



E Dies for unified fine threads
UNF ANSI B 1.1

I Filiere per filettatura
americana UNF fine ANSI B 1.1.



d1	P Gg/1"	d2 mm	h mm	Code 5773 Art.-Nr.
Nr. 1	72	16	5	0577300100100
Nr. 2	64	16	5	0577300200100
Nr. 3	56	16	5	0577300300100
Nr. 4	48	16	5	0577300400100
Nr. 5	44	20	5	0577300500100
Nr. 6	40	20	5	0577300600100
Nr. 8	36	20	7	0577300800100
Nr. 10	32	20	7	0577301000100
Nr. 12	28	20	7	0577301200100
1/4"	28	20	7	0577302000100
5/16"	24	25	9	0577302200100
3/8"	24	30	11	0577302400100
7/16"	20	30	11	0577302600100
1/2"	20	38	10	0577302800100
9/16"	18	38	10	0577303000100
5/8"	18	45	14	0577303200100
3/4"	16	45	14	0577303400100
7/8"	14	55	16	0577303600100
1"	12	55	16	0577303800100
1 1/8"	12	65	18	0577304000100

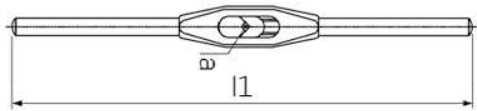



D Windeisen verstellbar

DIN
1814

E Tap wrenches adjustable

I Giramaschio regolabile



Nr. No.	l1 mm		Code 5430 Art.-Nr.
1	180	M1-M10	0543000010100
2	280	M4-M12	0543000020100
3	380	M5-M20	0543000030100
4	500	M11-M27	0543000040100
5	750	M14-M33	0543000050100

D Schneideisenhalter
für runde geschlitzte
Schneideisen ohne Kapsel

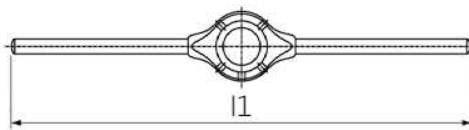
E Die stocks for split round
dies without die insert


I Portafileira per filiere tonde



DIN EN
22568

DIN EN
24231



Nr. No.	d2 mm	h mm				Code 5440 Art.-Nr.
1	16	5	≤M 2,6	MF 2,6 × 0,25	G 3/32"	0544001650100
2	20	5	≤M 4	MF 6 × 0,5	G 5/32"	0544002050100
3	20	7	≤M 6	MF 6 × 0,75	G 1/4"	0544002070100
4	25	9	≤M 9	MF 9 × 1	G 5/16"	0544002590100
5	30	11	≤M 11	MF 11 × 1	G 7/16"; G 1/8"	0544003010100
6	38	10		MF 15 × 1,5	G 1/4"	0544003810100
7	38	14	≤M 14		G 9/16"	0544003840100
8	45	14		MF 20 × 2	G 1/2"	0544004510100
9	45	18	≤M 20		G 13/16"	0544004580100
10	55	16		MF 26 × 2	G 3/4"	0544005510100
11	55	22	≤M 24		G 1"	0544005520100
12	65	18	≤M 36	MF 36 × 2	G 1"	0544006510100
13	65	25	≤M 36	MF 36 × 3	G 1 3/8"	0544006520100



HSS-Gewindewerkzeuge
HSS taps and dies
HSS maschi e filiere